

Stručný návod ke stavbě:

Nejdříve zkontrolujte kompletnost sady podle kusovníku A

1/ Díly plošně sbruste, sbruste všechny návarky, začistěte i vertikálně.

2/ Podle schématu C připravte díl rámu. **U rezání závitu pozor!** M1,6 závit v mosazi je příliš jemný a lehce se strhne. Nikdy neprotahujte závitník do konce, stačí 2 mm jeho délky, pak už závit protáhněte samotným šroubem. Pokud jde o otvory ložisek hlavní hřidele, jejich vystružení není nutné. Hřidel to zvládne během zajiždění dokonale. Otvory pro šneky je třeba přizpůsobit skutečným délkám šneků. Dále je vhodné vytvořit v místě, kde se přiblížují okolky k rámu, vybrání, stačí necelých 0,1 mm, okolky jsou od rámu v minimální vzdálenosti, toto je prevence projiskření.

3/ Podle schématu D nalisujte šneky a velké ozubené kolo na hřidle. Pro usnadnění zajiždění je dobré nechat hřidél prozatím na jedné straně přečinávat cca 10 mm přes čelo rámu. Pozor - nikdy nepoužívejte k nalisování násilné metody, jako práce s kladivem a pod. Zaručeně povedou ke zkřivení hlavní hřidele. U mosazných komponent bude nutná opatrná práce s výstružníkem - pokud to přeženešete, bude součástka na osce volně, což se dá do jisté míry řešit přilepením sekundovým lepidlem nebo mosazným spájením.

4/ Podle schématu E sestavte ložiskové domky, pevně je spájte nebo slepte. Šrouby pod motorem zkrátte na 7,45mm

5/ Připravte si nápravy podle schématu H nalisujte šneková kola na osy náprav. Dbejte na přesnost osazení. Hroty os náprav odbrusete kotoučkem. Abyste teplem nepoškodili plastovou izolaci nápravy, řežte na vícérát.

6/ Zkompletněte sestavu nápravy, domky převodovek, hlavní hřidel (na každou stranu patří před šnek jedna podložka sily 0,3mm), rám, styčné plochy převodů namáže (hodinářský olej, vazeliná, grafit) a poprvé zkuste prstem funkčnost převodovky. Před zajetím půjde ztuha, nemá však výrazně drhnout při pohybu. Zpočátku nedotahujte úplně spodní víka domků. Pokud evidentně zadrhává, je třeba sestavu rozebrat a odstranit příčinu - špatně (křivě) nalisované převody, hlavně velké ozubené kolo je na to citlivé, nečistota, třísky, špony, špatně opracovaný díl, nutnost doladit podložkování, poškozené ozubené kolo, křivá oska

7/ Pokud je vše v pořádku a troufnete si, můžete urychlit zajiždění trochu drsným způsobem - přečinájící osku (viz. bod 3/) upněte do minivrtáčky, rám je nutno pevně uchytit, a zkuste převody projet v rádu desítek sekund až minut na nejvíce otáčky vrtáčky. Sledujte vibrace, další rušivé zvuky a teplotu převodových domků. Pokud něco není v pořádku, okamžitě zajiždění zastavte a najděte příčinu (viz. bod 6/)

8/ Stáhněte z osy motoru oz. kolo. Motor přišroubujte k motorové přepážce 2, nalisujte menší pastorek. Přepážku zkusu nabíjete k rámu např. tavnu pistoli a můžete zkoušet hlavní převod. Motor Mitsumi M15 je také možno po vyzkoušení nalepit silikonovým lepidlem přímo na rám. Styčné plochy oz. kol namážeme. Správná vzdálenost malého pastorku na motoru a velkého na hlavní hřidle je kritická a zásadně ovlivní funkčnost převodu! Rozhodující je usazení v toleranci rádotvare 0,05 mm. Pokud bude vzdálenost velká, převod se bude kousat, přeskakovat a je zde riziko obroušení ozubení na velkém kole. Naopak malá vzdálenost způsobí velký odpor v převodu. Správnou polohu je možno korigovat náklonem motorové přepážky 2, podložením nebo naopak přitažením motoru. Počítejte také s tím, že po zajetí bude dobré vzdálenost ještě mírně zkrátit. V této fázi je dobré pracovat bez osazených náprav. Po této fázi zajetí převody omýjte, zbavte jakýchkoli nečistot, znovu namažte vazelinou, jemně mletým grafitem a sestavte.

9/ Jakmile je vše v pořádku, pokračujte elektrickým zapojením podle schématu G. Nařežte si cuprexitové destičky vhodné velikosti, přilepte, napájejte sběrače a vodiče, na straně u motorku provlečete vodič na horní stranu rámu.

10/ Pojezd sestavte, nalisujte setrvačník, dopájejte vodiče. Pozor na zkrat - pojezd je celokovový, stejně jako plášť motoru. Na od motoru opačnou stranu rámu upevněte (přilepte, připájejte) balast 6.

11/ Rukou opět zkонтrolujte, je-li vše OK, pokud něco není v pořádku, najděte příčinu (viz. bod 6/)

12/ Můžete začít zajiždění. Pojezd by měl kroužit cca 1/2 hodiny na každou stranu. Průběžně kontrolujte teplotu motoru, v případě přehřátí zajiždění přerušte. Na konci zajiždění je možno motor napevno zafixovat (zapájet, přilepit).

13/ Po definitivním zajetí pojazd rozebereme, vycistíme benzínem nebo petrolejem, odmástíme kola a sběrače, namážeme bílou vazelinou a jemně drceným grafitem a sestavíme. Víka domečků můžeme dotahnout, zajistit proti uvolnění kapkou barvy či lepidla.. Při rozborce převodovek je dobré zajistit, aby již zajeté nápravy byly přesně v tom domku a v té pozici, jako při zajiždění.

Možné potíže :

Projevy:	Příčiny:	Řešení:
Pojezd nepravidelně škubne, motor má přerušovaný chod.	Zkrat, studený spoj. Špinavá kola nebo sběrače.	Zkontrolujte spoje, přečinájící části vodičů, porušenou izolaci, propájet. Očistit sběrače, kola.
Vyšší pulzující zvuk, příp. vibruje i pojazd.	Zkrivená hlavní hřidel. Šíkmo nalisované velké oz. kolo na hlavní hřideli.	Výměna hřidele. Srovnání - přelisování či výměna oz. kola.
Ječivý hluk na vyšších otáčkách.	Vzdálenost dvojice převodových kol je příliš velká. Suché převody.	Lehce přiblížit motor osou s pastorkem k rámu. Namazat převody.
Převodovka se „dusi“, motor se přehřívá.	Vzdálenost dvojice převodových kol je příliš malá. V domcích - mezi šnekem a šnekovým kolem - je zdroj odporu.	Lehce oddálit motor osou s pastorkem od rámu. Výčistit domky. Částečná rozborka a opětovné zajetí.
Motor jede na vysoké otáčky, pojazd se téměř nebo vůbec	Ozubená kola jsou mimo záběr. Ozubené kolo prokluzuje na hřideli.	Zkontrolujte, seřídit vůle. Kolo na hřideli zafixovat - přilepit.

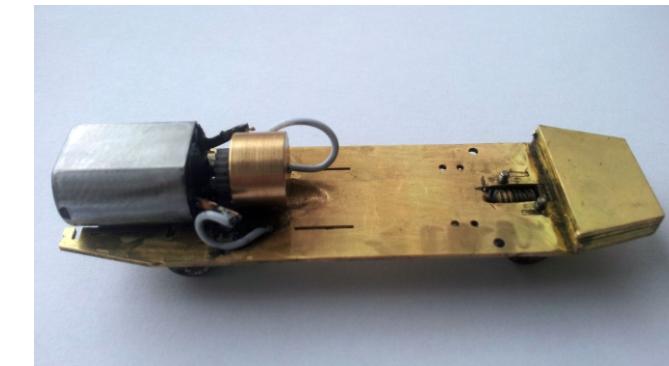


Pojezd modelu motorového vozu M131.1, velikost TT

Sada dílů ke stavbě pojazdu modelu motorové lokomotivy

V oblasti funkčních stavebnic zde je další novinka. Jedná se o stavebnici pojazdu k naší M131.1 v TT. Zde je malé shrnutí podstatných informací o výrobku:

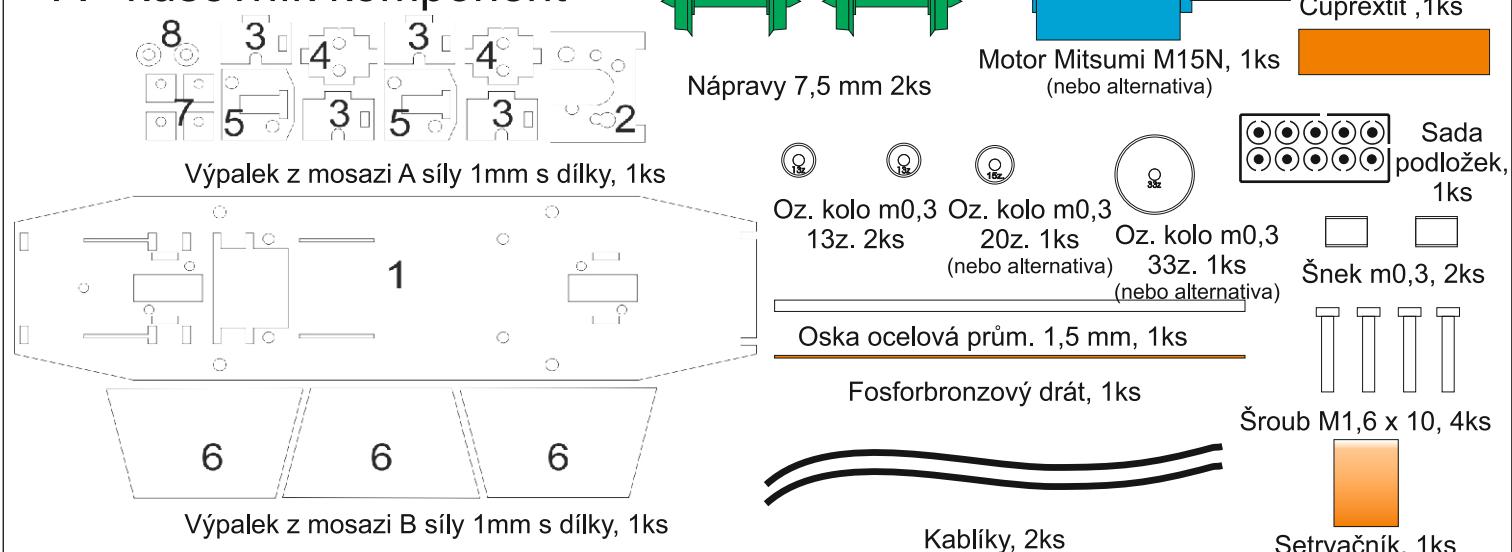
- k jejímu sestavení jsou nutné základní znalosti mechaniky, elektroniky a dovednosti týkající se technologie staveb pojazdů a základní k tomu nutné náradí - výstružníky, závitníky a pod. , proto jej nemůžeme doporučit začátečníkům
- pojazd je navržen přesně na naši stavebnici, po úpravách vejde i do jiných
- snažili jsme se o maximálně možné kompromisy, a to ohledně cen při zachování kvality, stejně jako ohledně umístění komponent - motor je umístěn diskrétně v jednom představku, takže je ponechán prostor v rozsahu 4/5 interiéru pro vnitřní vybavení, osvětlení, dekodér, powerpack a podobně
- přes svoje rozměry je dostatečně těžký
- je zpřevodován do pomala - převodový poměr činí 22 : 1
- stavebnice pojazdu obsahuje všechny nutné díly - mosazné výpalky, motor Mitsumi , fosforbronzový drát, vodiče, šrouby, nápravy, ozubená kola, setrvačník
- snažili jsme se o maximálně přijatelný kompromis nízké ceny při zachování kvality komponent
- sestavení pojazdu je jedna část úspěšné práce, tou druhou je správné zajetí a třetí správné provozní ošetření, především mazání. Po zdárném absolvování těchto kroků získáte spolehlivý pojazd, pravda, jako každý mosazný trochu hlučnejší, který, díky tomu, že je vaši vlastní prací, dokážete sami servisovat, upravovat, opravovat, repasovat
- stejně tak je možno pojazd upgradovat - změnit převodový poměr, použít jiný motor (doporučujeme Mashimu M1015, M1020) a pod.
- vzhledem k povaze nabídky omezená záruka se vztahuje pouze na zjevné či skryté výrobní vadu, nikoli na vadu způsobené nesprávnou montáží či používáním
- v rámci servisu však budeme nabízet celé spektrum náhradních dílů
- servis a sestavení kompletních pojazdů nezajišťujeme
- je možné, že dostanete sadu s alternativními komponenty (ozubená kola, motor), je to dánou bud aktuální dostupností, nebo konstrukční inovací, v žádném případě se to netýká snížení jejich kvality a není to důvod k reklamaci



Máte hotovo? Všechno klape? Blahopřejeme. A vítáme do klubu domácích inženýrů :-).

Máte nějaký problém, připomínek, zlepšováček? Neváhejte se ozvat zde:diskuze.modely.biz > Diskuzní fóra pro správěnou weby > Železniční modely vytvářené přesnými technologiemi (hekttor.biz)

A - kusovník komponent

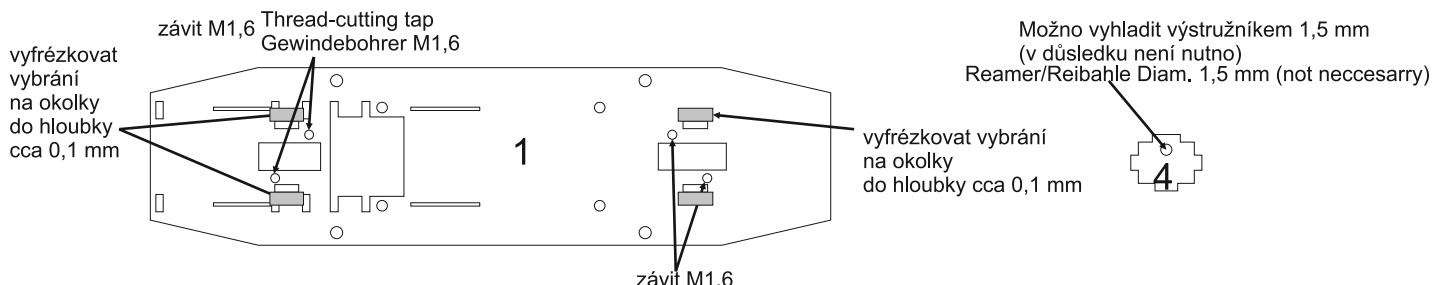


B - Doporučené nářadí a pomůcky (není součástí sady):

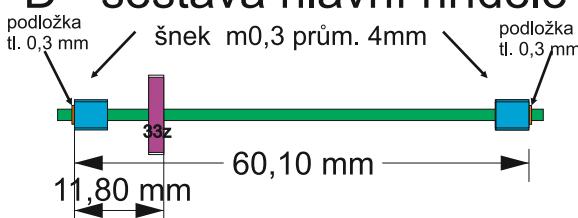
výstružník kuželový 1,2 - 1,8 mm
závitníková sada či strojní závitník M 1,6
malý šroubovák, nejlépe magnetický
štípačky
malé kombinačky
tavná pistole

pájka či mikropájka
gelové sekundové či epoxydové lepidlo
minifrézka s brusnými kotoučky
brusný papír 600
pilník, jehlové pilníčky

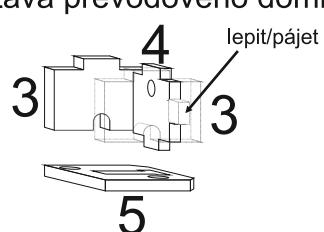
C - příprava dílů



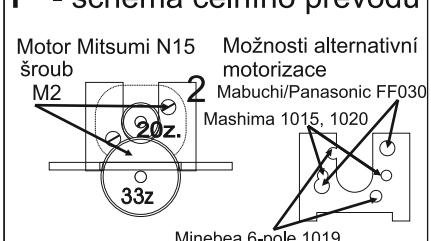
D - sestava hlavní hřídele



E - sestava převodového domku

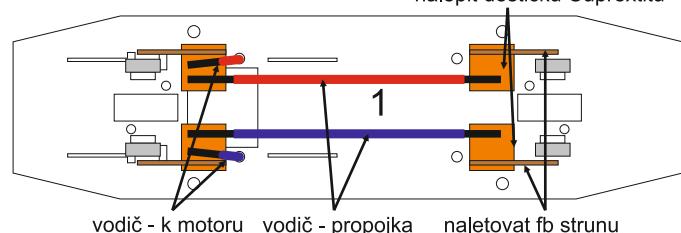


F - schéma čelního převodu

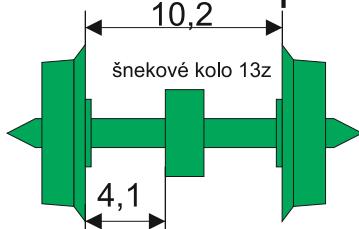


G - elektroinstalace

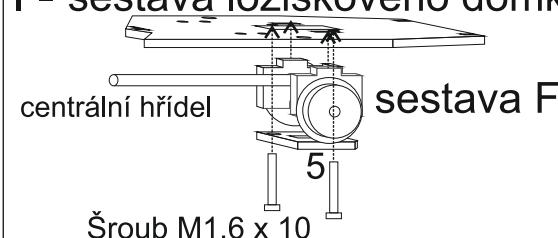
sekundovým lepidlem/epoxydem
naletovat fb strunu



H - sestava hnací nápravy



I - sestava ložiskového domku



J - celek v řezu

